

# BioSentry® LongLife 250s

DESINFECTANTE VIRICIDA DE AMPLIO ESPECTRO

**FORMULA:**

Cada 100 ml. Contienen como minimo:

Mezcla sinérgica activa de derivados del alquitran de hulla, ácidos orgánicos, biocidas orgánicos y surfactantes High Boiling Tar Acids 20%, Xilenoles clorinados 20%, Ácido sulfónico y Ácido Láctico.

**DESINFECTANTE DE USO VETERINARIO**

**INDICACIONES:** Desinfectante concentrado de amplio espectro para trabajo pesado, ideal para ambientes con altos desafíos orgánicos y sanitarios. Para desinfección en las granjas, instalaciones, equipos, veredas como parte de un programa de bioseguridad continua. Es efectivo contra virus, micoplasma, bacterias, hongos (que incluyen *Aspergillus fumigatus*), levaduras y moho.

**DOSIS:****DESINFECCION TERMINAL:**

Utilizar en una solución a 1:250 a 1:400 dependiendo del nivel de desafío orgánico.

**DOSIS DE APLICACIÓN:** 300 ml de solución desinfectante por m<sup>2</sup> de área. Para detalles técnicos véase folleto del fabricante o consulte el sitio en internet: [www.antecint.com](http://www.antecint.com)

**PEDILUVIOS/RODOLUVIOS**

Utilizar a una dilución de 1:100 o 1:200 dependiendo del tráfico y del desafío existente (ante dudas por favor consultar con el técnico correspondiente). Mantener la solución a diario y recambiarla cada 5 a 7 días dependiendo del tráfico y condiciones.

**ADVERTENCIAS:**

**CONTIENE: COALTAR ACIDOS, XILENOLES CLORINADOS, ACIDO SULFONICO**

Provoca quemaduras

Nocivo en contacto con piel y por ingestión.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

Manténgase lejos de alimentos, bebidas y piensos.

En caso de contacto con ojos, lávese inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.

Usense indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos/la cara.

**CONSULTE AL MÉDICO VETERINARIO****CONTENIDO NETO:**

**Reg. No.:** To Be Assigned

**LOTE No.**

**FECHA DE FABRICACIÓN**

**FECHA DE CADUCIDAD**

**Hecho En: EE.UU.**

**Medical 1-651-523-0318 (International)  
? 1-800-621-8829**

**ELABORADO POR:**

**HACCO, Inc.  
110 Hopkins Drive  
Randolph, WI 53956 U.S.A.**

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:**

**Neogen Latinoamérica  
Darwin 83  
Col. Anzures CP 11590  
Mexico, D.F.  
Tel: (55) 52 54 82 35 52 03 11 98  
Fax: (55) 55 31 16 47**

Liquid, Corrosive, N.O.S. (High Boiling Tar Acid, Chlorinated Xylenols, Sulphonic Acid) UN 1903

BioSentry® is a Registered Trademark of Neogen Corporation.  
LongLife 250S™ is a Trademark of Neogen Corporation.

Item No.:

Net Contents: 5 Litros (1.3 Galones)

UPC:

Format:

Label:

EPA Est. No. 61282-WI-1

Code NG.NO.